

**Synthemad**  
**9111-X-AE**

**Isocianato**  
**H30**

## DESCRIPCION

Sistema de poliuretano de dos componentes, adecuado para la elaboración de espuma rígida, con densidad moldeada de 250-450 g/l. No contienen CFCs ni HCFCs.

## COMPONENTES

- COMPONENTE A:** **Synthemad 9111-X-AE**  
Mezcla de polioles, que contiene catalizadores, aditivos surfactantes y agentes espumantes.
- COMPONENTE B:** **Isocianato H30**  
MDI ( Difenilmetanodiisocianato )

## APLICACIONES

El sistema está diseñado para la fabricación de piezas moldeadas, de alto valor técnico en un amplio rango de densidad, especialmente indicado en sectores diversos como la industria del mueble, del automóvil, piezas técnicas, muebles para aparatos eléctricos, computadoras, molduras, adornos, marcos, etc.  
Este sistema lleva aditivos que mejoran la reacción al fuego.

## CONDICIONES DE APLICACIÓN

El sistema puede ser elaborado tanto en máquinas de alta (100 – 150 bar) o baja presión.  
La temperatura recomendada de los componentes es de  $22 \pm 2$  ° C y la del molde entre 40 y 50 ° C.  
Previamente a su carga en máquina el componente A (poliol) debe ser homogeneizado durante 5 – 10 minutos con un agitador adecuado.

El caudal de la máquina debe estar calculado en función del peso de la pieza acabada y los tiempos de reacción de la espuma; la inyección del producto en el molde, debe hacerse en un tiempo inferior al de crema.

Para conseguir una buena calidad en la pieza acabada, es importante el diseño del molde, el espesor y la forma del inserto, los orificios de salida de gases y la inclinación del molde, así como el tipo y composición del desmoldeante.

**Synthemad**  
**9111-X-AE**

**Isocianato**  
**H30**

**CARACTERÍSTICAS DE LOS COMPONENTES**

Características	Unidades	H30	9111-X-AE
Peso específico 25°C	g/cm <sup>3</sup>	1,23	1.08
Viscosidad 25°C	MPa.s	250	600
Temp. Inflamación	°C	>200	>170
Contenido NCO libre	%	31	-

**ESPECIFICACIONES DEL SISTEMA**

Medidas en vaso de test a 22°C; en la relación de mezcla indicada según norma propia ( MAN-S03)

Relación de Mezcla A / B: 100 /100 ± 5 en peso

Especificaciones	Unidades	9111-X-AE
Tiempo de Crema	s	22.5 ± 2.5
Tiempo de Gel	s	75 ± 5
Tiempo de Tacto	s	90 ± 10
Densidad Libre	g / l	110 ± 10

**CARACTERÍSTICAS DE LA ESPUMA**

Características	Unidades	9111-X-AE
Densidad Moldeada	DIN 53215	Kg/m <sup>3</sup> 300-350
Dureza SHORE	DIN 53505	ShD 40-50
R. Flexión Flecha	DIN 53423	Kg/cm <sup>2</sup> mm 80-100 7-9
Resistencia Compresión Recalcado	DIN 53421	Kg/cm <sup>2</sup> % 45-55 10
Estabilidad Dimensional 24horas	-30°C +80°C	% Vol. <0.5 <0.5
Absorción de agua 168 horas	DIN 53472	% 1

**Synthemad**  
**9111-X-AE**

**Isocianato**  
**H30**

#### **RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO**

---

Los componentes A y B son sensibles a la humedad, debiendo conservarse en bidones o depósitos herméticos. La temperatura de almacenamiento debe estar entre +15 y +25 °C.

Se deben evitar temperaturas inferiores que pueden provocar cristalizaciones en el isocianato, así como temperaturas elevadas que pueden producir alteraciones en el polioli.

Con un almacenaje adecuado los períodos de validez son de 6 meses para el componente A (polioli) y de 9 meses para el componente B (isocianato).

#### **RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD**

---

El sistema no presenta riesgos significativos con un manejo adecuado; se evitará el contacto con los ojos y la piel. Durante su elaboración y manipulación del sistema deben tenerse en cuenta las "Fichas de Datos de Seguridad" de los productos.

#### **FORMA DE SUMINISTRO**

---

El material es normalmente suministrado en bidones metálicos no retornables de 220 litros (azul para el componente A y negro para el componente B).